

**ПАСПОРТ**

Клапаны-регуляторы давления, Тип ICS-R, Модификация ICS-R 50 D

**Код материала: 027B3050R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 06.08.2025**

## **1. Сведения об изделии**

### **1.1 Наименование и тип**

Клапаны регуляторы давления типа ICS-R, Модификация ICS-R 50 D

### **1.2 Изготовитель**

ООО "Ридан Трейд" 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57  
Адрес места осуществления деятельности: Фурунг Индустри Зоне, Хенгшанкиао Таун, Вужин  
Дистрикт, Чангжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

### **1.3 Продавец**

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### **1.4 Дата изготовления**

Дата изготовления и серийный номер указаны на шильде в формате [SN:MM/YYYY], где MM месяц изготовления, YYYY год изготовления.

## **2. Назначение изделия**

### **2.1 Назначение**

Клапаны регуляторы давления типа ICS-R, Модификация ICS-R 50 D (далее - клапаны) – это основные клапаны с пилотным управлением для регулирования давления и температуры хладагента в холодильных системах. Работа клапана зависит только от управляющего давления, подаваемого на поршень клапана через пилотные клапаны или внешнюю линию.

Клапаны могут использоваться на сторонах высокого и низкого давления, в линиях всасывания сухого и влажного пара, а также в линиях жидкого хладагента без фазового перехода (то есть там, где жидкость не дросселируется в клапане).

Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к оборудованию промышленных холодильных установок.

### **2.2 Климатическое исполнение**

Изделие предназначено для работы во всех макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 2 по ГОСТ 15150–69.

### **2.3 Область применения**

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

### **2.4 Конструкция клапана**



Рисунок 1. Конструкция

| Поз. | Наименование          | Материал                        |
|------|-----------------------|---------------------------------|
| 1    | Колпачок              | Сталь/Алюминий                  |
| 2    | Шток                  | Нерж. сталь SUS 304             |
| 3    | Кольцевое уплотнение  | Хлоропрен                       |
| 4    | Кольцевое уплотнение  | Хлоропрен                       |
| 5    | Сальник               | Сталь                           |
| 6    | Крышка                | Сталь LLC                       |
| 7    | Уплотнение            | Алюминий                        |
| 8    | Уплотнение            | AFM34 (Без асбестовый материал) |
| 9    | Уплотнительные кольца | PTFE + углерод                  |
| 10   | Поршень               | Сталь                           |
| 11   | Пружина               | Сталь                           |
| 12   | Корпус                | Сталь A352 Gr LCC (литье)       |
| 13   | Корпус                | Сталь                           |
| 14   | Посадочное уплотнение | PTFE (Тефлон)                   |
| 15   | Фиксирующая тарелка   | Сталь                           |
| 16   |                       |                                 |

|    |      |                   |
|----|------|-------------------|
| 16 | Болт | Нерж. сталь А2-70 |
|----|------|-------------------|

### 3. Технические параметры

Технические характеристики

|                                              |                                                                                |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Рабочая среда                                | ГХФУ, негорючие ГФУ , R717 (NH3) и R744 (CO2). Фазовое состояние: жидкость/газ |
| Количество пилотных портов                   | 3                                                                              |
| Максимальное рабочее давление (PN), бар изб. | 52                                                                             |
| Температура рабочей среды, °C                | -50 ... +120                                                                   |
| Размер корпуса клапана DN                    | 50                                                                             |
| Тип присоединения                            | 50 D (2") - под сварку встык, EN 10220                                         |
| Герметичность затвора                        | Класс "А" по ГОСТ 9544-2015                                                    |



Рисунок 2. Размеры

Дополнительные технические характеристики

|           |      |
|-----------|------|
| А, мм     | 57   |
| Н, мм     | 170  |
| Л, мм     | 200  |
| ØD, мм    | 60,3 |
| Масса, кг | ~15  |

## Показатели надёжности

| Показатель надежности        | Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)                           | Размерность  |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Показатель безопасности      | Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа                                                                     | 65 700 часов |
| Показатели долговечности     | Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта                                   | 10 лет       |
|                              | Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта                                             | 65 700 часов |
| Показатели сохраняемости     | Средний срок хранения                                                                                                          | 5 года       |
| Показатель ремонтпригодности | Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта         | 5 часов      |
|                              | Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта | 5 часов      |

| Наименование показателя  |                                                                                                                           | Размерность  |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Назначенные показатели   | Назначенный ресурс                                                                                                        | 65 700 часов |
|                          | Назначенный срок службы                                                                                                   | 10 лет       |
|                          | Назначенный срок хранения                                                                                                 | 3 года       |
| Показатели безотказности | Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу) | -            |
|                          | Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания)                                           | -            |

## 4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация ICS-R 50 D - 1 шт.
- заглушка типа "А" - 2 шт.
- заглушка типа "В" - 1 шт.

- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

## 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

## 6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией изготовителя.

## 7. Сертификация

|                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>Соответствие клапанов регуляторов давления типа ICS-R подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.</p> <p>Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.87289/23 срок действия с 20.11.2023 по 19.11.2028 и ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.94617/23, срок действия с 22.11.2023 по 21.11.2028.</p> |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.