

**ПАСПОРТ**

Затвор обратный РИДАН®, Тип ЗОД, Модификация 02

**Код материала: 082X4040R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 09.06.2025**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Затвор обратный РИДАН® тип ЗОД.

### 1.2. Изготовитель

Изготовитель: «Shanxi HAOLIFA Machinery Manufacturing Co., Ltd.»

Адрес: North of Wangwang Branch Road, Houma Economic and Technology Development Zone, Shanxi Province, 043000, Китайская Народная Республика.

### 1.3. Уполномоченное изготовителем лицо

ООО «Ридан», 143581, Российская Федерация, Московская область, г. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57

### 1.4. Продавец

ООО «Ридан Трейд», 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

### 1.5. Дата изготовления

Дата изготовления указана на информационной табличке изделия (далее-шильдик) в формате ММ/ГГГГ.

### 1.6. Заводской номер

Заводской номер наносится на информационную табличку изделия (шильдик) в цифровом обозначении: "\*\*\*\*\*"

## 2. Назначение изделия

Затворы обратные тип ЗОД (далее - затворы) служат для предотвращения обратного течения среды. Затворы характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Затворы не являются средством обеспечения пожарной безопасности. Рабочая среда: жидкости, группы среды 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013

## 3. Технические характеристики

Номинальный диаметр (DN), мм	400
Номинальное давление (PN),бар	16
Рабочая среда	Вода системы отопления, ГВС, ХВС, в т.ч. питьевая, раствор гликоля до 50%Холодная вода, 50% гликоль, горячая вода, питьевая вода(жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).
Температура окружающей среды, °С	от -10 до +70
Температура рабочей среды, °С	от -10 до +100
Герметичность затвора (объем протечки/класс герметичности)	ГОСТ 9544-2015, Класс А
Масса, кг, не более	70
пропускная способность Kv, куб.м/ч	8565
Минимальный перепад давления начала открытия затвора, МПа	0,0004
Тип присоединения к трубопроводу	Межфланцевый

Корпус	Чугун GGG40 с покрытием EPDM
Пластина	Чугун GGG40 с никелевым покрытием
Ось	Коррозионностойкая сталь AISI304
Пружина	Коррозионностойкая сталь AISI304
Втулка	PTFE
Прокладка	EPDM
Винт	Сталь
Температура транспортировки и хранения, С	От -40 до +50
Обозначение	РИДАН-ЗОД.02.16.400
Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар	1,5PN

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- затвор обратный;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Испытания затворов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварных швов, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 PN.

После завершения испытания затвор должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на затворах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 PN.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

#### 7. Сертификация



Соответствие затворов обратных тип ЗОД подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.34036/23, срок действия с 19.04.2023 по 18.04.2028; ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.16976/23 срок действия с 12.04.2023 по 13.08.2025, а также экспертное заключение о соответствии ЕСЭи ГТ к товарам.

#### **8. Гарантийные обязательства**

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие обратных затворов тип ЗОД техническим требованием при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы обратных затворов тип ЗОД при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.